

## 2K HS Acryl Grundierfüller 4:1



VOC: < 540 g/L  
EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(c)(540)

### Beschreibung

2K HS Acryl Primer Filler 4:1 – hochwertiger 2K-Acrylgrundierfüller zur Beschichtung aller gängigen (vorgrundierten) Materialien der Automobilindustrie.

### Zweckbestimmung

Geeignet für die Beschichtung von geschliffenen Lackoberflächen oder mit Polyesterspachtelmasse reparierten Karosserieteilen, zur Beseitigung von kleinen Kratzern und Schleifriefen.

### Eigenschaften

- Sehr gute Fließeigenschaften
- Lieferbar in 3 Farben (die richtige Farbwahl des Füllers erleichtert das Abdecken mit Basislack und hilft somit Material einzusparen)
- Ausgezeichnete Fülleigenschaften
- Schnelle Trocknung auch bei maximaler Schichtdicke
- Sehr leicht zu schleifen

### Oberflächen

Stahl, Aluminium, alle grundierten Metalloberflächen, Glasfaserkunststoff, Polyester-Spachtelmasse, 2K-Acryl-Spachtelmasse/Grundiermaterialien und OEM-Beschichtungen

Art.-Nr.	Beschreibung	VE
4-103-0800	0.8 L, Füller, grau	
4-104-0800	0.8 L, Füller, schwarz	
4-105-0800	0.8 L, Füller, weiß	
4-203-3600	3.6 L, Füller, grau	
4-204-3600	3.6 L, Füller, schwarz	
4-205-3600	3.6 L, Füller, weiß	
4-211-0200	0.2 L, Standardhärtner	
4-211-0900	0.9 L, Standardhärtner	
4-212-0200	0.2 L, Schnellhärtner	
4-212-0900	0.9 L, Schnellhärtner	

Oberflächenbehandlung



Zu behandelnde Oberflächen müssen gereinigt, getrocknet, mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet und geschliffen sein. Nach dem Schleifvorgang reinigen Sie die Oberfläche erneut mit C.A.R.FIT Silikonentfernern.



- Blankes Metall: mit einer Körnung von P220 – P240 schleifen (trocken)
- OEM-Oberflächen / alte Serien- oder Reparaturlackierungen: mit einer Körnung von P280-P320 schleifen (trocken) oder P800 (nass)
- Glasfaser: mit einer Körnung von P320 schleifen (trocken)
- Polyesterspachtelmasse: mit einer Körnung von P120-P320 schleifen (trocken)

Anwendung



4:1 nach Volumen mit Härter für 2K HS Acryl Grundierfüller 4:1



Topfzeit: 60 Min. bei 20°C



Nicht erforderlich  
Bei Bedarf bis zu 5% C.A.R.FIT Universalverdünner



Düse: 1.5 – 1.8mm  
Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



20 Sec. bei 20°C (DIN 4 mm)



2 – 3 normal Schichten = 80 – 100 µm  
Zwischenablüßzeit: 5–10 Min.

Weitere Behandlung



Ablüßzeit vor forcierter Trocknung: 10 Min. bei 20°C



Trockenschliff mit P320–P500



Durchtrocknung: 30–40 Min. bei 60°C\*  
\*Objekttemperatur



Überlackierbar mit allen konventionellen (lösemittelhaltigen) Lacken und Wasserbasislacken



Lufttrocknung: ca. 3 Std. bei 20°C



1. Die Lackierpistole nach Gebrauch mit Waschverdünnung reinigen.
2. Temperaturbeständigkeit: 80-110°C

Technische Daten

Farbe	Grau, Schwarz, Weiß
Dichte	1550-1600 g/L (Füller) 940-980 g/L (Härter)