

2K Fast Air Grundierfüller 3:1



Beschreibung

Hochwertiger Acryl-Grundierfüller mit sehr schneller Trocknung. Eine ausgezeichnete Haftung auf blanken Metalloberflächen. Schleifbar: nach 1 Stunde nach dem Aufbringen. Lufttrocknung: 60 Minuten bei 20°C.

Anwendung

Geeignet für die Reparatur von kleinen oder schweren Schäden an Metallteilen oder von mit Polyesterspachtelmassen überarbeiteten Teilen.

Eigenschaften

- Schnelle Trocknung: 60 Min bei 20°C
- Direkte Haftung auf allen Metalloberflächen
- Standard- und Hi-build-Anwendungen
- Sorgen Sie für eine glatte Oberfläche um eine hervorragend aussehende Decklackierung zu haben
- Sehr gut schleifbar (es spart Zeit, Energie und einfach Kosten bei Schleifmittel)
- Verstopft nicht das Schleifmittel
- VOC-konform

Oberflächen

Stahl, alle Arten von grundierten Metalloberflächen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Polyesterspachtelmassen, 2K Acryl-Füllern / Grundierungen, OEM-Beschichtungen sowie Reparaturlackierungen.

Art.-Nr.	Beschreibung	VE
4-420-1000	1 L, Grundierfüller	12
4-420-3000	3 L, Grundierfüller	2
4-421-0330	0,33 L, Härter	12
4-421-1000	1 L, Härter	12

VOC: < 540 g/L

EU-Grenzwert: 2004/42/IIB(c)(540)

Oberflächenbehandlung



Zu behandelnde Oberflächen müssen gereinigt, getrocknet, mit C.A.R.FIT Silikonentferner entfettet und geschliffen sein. Nach dem Schleifvorgang reinigen Sie die Oberfläche mit C.A.R.FIT Silikonentfernern noch einmal



Um maximalen Korrosionsschutz und Haftung auf Metalloberflächen aus Aluminium und verzinktem Stahl zu gewährleisten empfehlen wir geeignete Grundierungen (ätzenden Grundierungen, Epoxidgrundierungen usw.) zu verwenden



- Neue Fahrzeug- und Karosserieteile: mit einer Körnung von P360 (trocken) oder P800 (nass)
- OEM-Oberflächen / alte Serien- oder Reparaturlackierungen: mit einer Körnung von P280-P320 (trocken) oder P800 (nass)
- Glasfaser: mit einer Körnung von P320 (trocken)
- Polyesterspachtelmassen: mit einer Körnung von P120-P320 (trocken)

Anwendung



3:1 nach Volumen mit Härter für 2K Fast Air Grundierfüller 3:1
Topfzeit: 30–45 Min bei 20°C



1.4-1.8 mm / Eingangsdruck: siehe Spritzpistolenempfehlung des Herstellers



10-20% C.A.R.FIT Universal Verdünnung



Standardanwendung:
1 – 2 normale Schichten (60 - 120 µm)



Gebrauchsfertig



Hi-build-Anwendung:
3 – 5 normale Schichten (180 - 250 µm)
Zwischenablüßzeit: 5 - 10 Min

Weitere Behandlung



Lufttrocknung bei 20°C:
• 60 – 120 µ: 60 Min
• 120 – 180 µ: 90 Min
• 180 – 250 µ: 120 Min



Infrarot-Trocknung*: 3–5 Min
(60 – 120 µm Trockenschichtdicke)
* kurzweilige Infrarot-Trocknung



Ablüßzeit vor forcierte Trocknung: 10 Min bei 20°C



Trockenschliff mit P400–P600



Durchtrocknung: 5–7 Min bei 60°C
(60 – 120 µm Trockenschichtdicke)



Überlackierbar mit allen konventionellen (lösemittelhaltigen) Lacken und Wasserbasislacken

Technische Daten

Farbe	licht grau
Dichte	1.500-1.530 g/L