



BONDERITE 1455-W Wipes

November 2012

PRODUKTBESCHREIBUNG

BONDERITE 1455-W Wipes hat folgende Produkteigenschaften:

Technologie	Oberflächenbehandlung
Anwendung	Oberflächenumwandlung mit Korrosionsschutz und Haftungsverbesserung.

BONDERITE 1455-W Wipes ist ein chromfreies, wasserbasiertes Korrosionsschutzmittel für die Oberflächenbehandlung von Aluminium, Kalt- und Warmwalzstahl, Edelstahl, verzinkte und galvanisierte Oberflächen sowie Panzerstähle und sandgestrahlte Metalloberflächen. Durch die Reaktion von BONDERITE 1455-W Wipes mit den oben genannten Metallen entstehen in der Oberfläche neue chemische Verbindungen. Diese bieten eine exzellente und vor Korrosion geschützte Grundlage für organische Beschichtungen, Lacke, Kleb- und Dichtstoffe. Diese Reaktion verbessert die Haftung und Korrosionsbeständigkeit der im Anschluss aufzutragenden Lacke (inklusive Primer, wenn Mehrfachlacke verwendet werden), Kleb- und Dichtstoffe. Der Umwandlungsprozess der Metalloberfläche mit BONDERITE 1455-W Wipes ist eine selbsttrocknende Anwendung, ohne nachfolgende Reinigung.

TECHNISCHE DATEN

Konzentration	Gebrauchsfertiges Wischtuch
Anwendung	Befeuchten der Oberfläche durch Auftragen mit Wischtuch
Abluftzeit	mind. 1 Minute
Offene Zeit	max. 15 Minuten
ph-Wert	2,6
Anwendungstemperatur	20 bis 40 °C

ANWENDUNGSVORSCHRIFT

Vorbemerkung

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und wenden sich für eine analytische Unterstützung an Henkel.

Gebrauchshinweise

Die Behandlung von blanken Metalloberflächen mit BONDERITE 1455-W Wipes ist der letzte Schritt vor der Beschichtung mit Lacken, Kleb- und Dichtstoffen.

Der komplette Prozess besteht aus folgenden Arbeitsschritten:

1. Alle mit BONDERITE 1455-W Wipes umzuwandelnden Metalloberflächen müssen frei von Fett, Öl, Feuchtigkeit, Schmutz- und Rostpartikeln sein. Anhaftenden Schmutz, Lackreste und Rost durch anschleifen entfernen. Danach gründlich reinigen und vorbehandeln mit Teroson FL / FL+ oder andere Reiniger, die üblicherweise in Lackbetrieben verwendet werden (z.B. SiliconeX).

2. Benetzen der sauberen und trockenen Oberfläche mit BONDERITE 1455-W Wipes. Mit horizontalen und vertikalen, überlappenden Wischbewegungen unter leichtem Druck die blanke Metalloberfläche mit einem feuchten Film überziehen, so dass diese während der gesamten Einwirkzeit von einer Minute durchgehend feucht bleibt. Wenn nötig, Vorgang wiederholen. Ist ein Bewegen der behandelten, trockenen Bauteile notwendig, ist zur Vermeidung von Kontaminationen das Tragen von sauberen und fusselfreien Lackierhandschuhen notwendig. Wird die umgewandelte Oberfläche beschädigt, ist der Prozess von Anfang an zu wiederholen.

Anwendung nur auf blanken Metallen.

Nicht anzuwenden auf Grundierungen, Lack und Lackprimer (1K, 2K), Polyesterspachtel, Lackresten und Kunsthoffteilen.

3. Ablüften und Trocknen der befeuchteten Oberfläche bei Raumtemperatur. Beschleunigte Trocknung durch Zuführung von Warmluft möglich (Wegblasen des Filmes vermeiden). Empfohlene Temperatur ca. 60°C (Standardtemperatur der Lackkabine), max. Temperatur 100°C.

4. Es ist sicher zu stellen, dass die behandelte und konvertierte Metalloberfläche innerhalb von 15 Minuten mit Kleb-, Dichtstoff oder Lack komplett beschichtet ist. Der Prozess muss innerhalb dieser Zeit abgeschlossen sein.

LAGERUNG:

Lagertemperatur, °C	+10 bis +25
Frostgefährdet :	ja
Haltbarkeit	12 Monate

Lagerbedingungen:

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Die Verpackung muss direkt nach Entnehmen des Tuches wieder verschlossen werden. BONDERITE 1455-W Wipes vor Frost schützen. Durch Lagerung unter 0°C wird die Wirkflüssigkeit zerstört und kann nicht mehr verwendet werden. Durch das Abwischen der zu benetzenden Oberfläche mit BONDERITE 1455-W Wipes können diese durch restlichen Oberflächenschmutz verunreinigt werden. Um einen optimalen Korrosionsschutz zu erzielen, ist der mehrfache Gebrauch eines Tuches zu vermeiden. Ausgetrocknete Tücher verlieren ihren Wirkstoff und können durch Widerbefeuchten nicht reaktiviert werden und sollten daher entsorgt werden. Um die Tücher feucht zu halten, muss die geöffnete Verpackung wieder geschlossen werden. Durch die stehende Lagerung der Verpackung kann sich die Flüssigkeit aus den getränkten Tüchern am Boden des Behälters ansammeln. Durch Drehung des Behälters um 90° (auf die Seite legen und hin und her rollen) werden die unbenutzten Tücher wieder vollständig mit der Wirkflüssigkeit benetzt.



WEITERE INFORMATIONEN

Haftungsausschluss:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflußbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung gegründet werden, es sei denn, daß uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf, Deutschland
Telefon: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europ GmbH

A-1030 Wien, Österreich
Telefon: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel & Cie AG

CH-4133 Pratteln, Schweiz
Telefon: +41-61-825-7000
www.henkel.com

