



TECHNISCHE INFORMATION

AD68- Glasurit HS-2K-CV-Decklack Glänzend

D

Anwendung



Alle Anwendungen

Eigenschaften:

- Auf allen CV Grundierungen, Grundfüller und Füller einsetzbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Guter Verlauf
- Hohe UV-Stabilität
- Schnell trocknend
- Hohe Oberflächenhärte
- Hohes Deckvermögen

Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIIB (d)(420)419:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.**

Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	CV-Grund- / Grundfüller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altackierung
							●●					○	○

Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.
Komplettes Farbtenspektrum für die NFZ-Lackierung wird abgedeckt.



Lackaufbau

Bei allen Aufbauten einsetzbar.

Ergiebigkeit

≈ 536 m² / l / 1µm

Festkörper

≈ 69 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



TECHNISCHE INFORMATION

AD68- Glasurit HS-2K-CV-Decklack Glänzend

D



Mischungsverhältnis 4:1:1 nach Volumen



Härter 922-38 oder 922-36



Einstellzusatz	352-91 CV, normal	15 - 20°C
	352-216, lang	20 - 25°C
	352-345, sehr lang	25 - 30°C



Spritzviskosität DIN 4 / 20°C	18-22 s. DIN 4	Potlife 20 °C	1,5 Std.
--	----------------	----------------------	----------

Verarbeitung



**Compliant -
Fließbecher**



**HVLP -
Pistole**



Saugbecher



**Airless/
Airmix
(ESTA)**



**Druckkessel /
Membranp.**

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Zerstäubendruck	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
Materialdruck	bar	--	-	-	120 - 180	1,0 - 1,5
Düsengröße	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	0,8 - 1,0
Spannung	kV	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
Spritzgänge		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
Zwischenablüßzeit	min.	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Schichtdicke	µm	40-60				



Trocknung



**Überspritz-
barkeit**



Klebefrei



Abklebefest



**Montage-
fest**



**Schleifbar-
keit**

Min. Max.

Objekttemp.	20°C	16 Std.	2,5 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
Objekttemp.	60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

Hinweise



Applikation: 1 dünnen Klebegang vorspritzen und direkt fertig lackieren.
 Bis 16 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar.
 Nach Ofentrocknung und 16 Std. Lufttrocknung muss der Haftvermittler 285-0 CV vor der Mehrfarbenlackierung eingesetzt werden.
 Bei Airless/Airmix M100 anstelle von M035 einsetzen und max. 45 °C Objekttemperatur für die Ofentrocknung.