



Klarlack mit seidenmatter Oberfläche

Produktkategorie: **C 4**

Einsatzgebiet

SATINTOP ist ein Klarlack mit einer gleichmäßig seidenmatten Oberfläche.

Um verschiedene Mattstufen (12 – 65 Einheiten bei 60° Messgeometrie) zu erreichen, ist eine Abmischung mit dem R-M Klarlack SILICATOP möglich; weitere Informationen analog dem Matt Shade concept unter Verwendung des Systems B 6.

Zusatzinformationen

SATINTOP ist die optimale Ergänzung für die Lackierung von Anbauteilen aus Kunststoff (starr und halbstarr).

Auf Kunststoffteilen ist keine Zugabe von FLEX notwendig, da SATINTOP für diesen Einsatz über ausreichend elastische Eigenschaften verfügt.

Technische Daten

Festkörper 45 % $\pm$ 2	Dichte 0,950 – 1,050 g/cm ³
Lagerbedingungen min. 5°C bis max. 45°C	Haltbarkeit 24 Monate

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch gut umrühren.

Bei Kombikabine zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.

Untergrund / Vorbehandlung / Reinigung

SATINTOP kann auf R-M Basislacke aufgetragen werden.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



	SATINTOP	100 Vol.-%	100 g
	H 9000	25 Vol.-%	27 g
	SC 850	25 Vol.-%	22 g
	Alternativ: Einsatz des Härters H 420		
	SATINTOP		100 g
	H 420		23 g
	SC 850		36 g
	Viskosität bei 20°C:		
	ISO 4-Becher:	32 bis 36 Sekunden	
	DIN 4-Becher:	16 bis 18 Sekunden	
	Topfzeit: 2 Stunden bei 20°C		
	HVLP-Fließbecherpistole	1,3 – 1,5 mm	0,7 bar Luftkappe
	Compliant Fließbecherpistole	1,3 – 1,4 mm	2,0 – 2,5 bar
	Spritzgänge:	2	
	Schichtdicke:	40 – 50 µm	
	Zwischen den Spritzgängen und vor Ofentrocknung Oberfläche matt ablüften lassen. Die Abluftzeit nach dem erstem Spritzgang beträgt 10 – 15 Minuten und nach dem zweiten Spritzgang 15 – 20 Minuten.		
	Trocknung 60°C	30 Min.	
	(kurzwellig)	3 Min. 50 % + 6 Min. 100 %	
	(mittelwellig)	13 Min.	

Nachbearbeitung

Kann nach angegebenen Trocknungszeiten mit sich selbst überlackiert werden.

Sicherheitshinweise

2004/42/IB(e)(840)700: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 700 g/l.

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.