



SILICATOP

Klarlack mit matter Oberfläche

C 4

<p>Produktbeschreibung</p> <p>SILICATOP ist ein Klarlack mit einer gleichmäßig matten Oberfläche. Glanzgrad: 22 ± 3 bei 60°-Winkel</p> <p>2004/42/IIIB(e)(840)700: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 700 g/l.</p>

<p>Technische Merkmale</p> <p>Haltbarkeit: 24 Monate Dichte: 0,976 g/cm³ Theor. Ergiebigkeit: 235 m²/l bei 1 µm Farbton: transparent Festkörper: 36,1 % Gewicht</p>
--

<p>Vorbehandlung</p> <p>SILICATOP kann auf R-M Basislacke aufgetragen werden.</p>
--

 <p>Mischungsverhältnis</p>	<p>Vor Gebrauch gut umrühren.</p> <table> <tr> <td>SILICATOP</td> <td>100 Vol.</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>H 9000</td> <td>25 Vol.</td> <td>27 g</td> </tr> <tr> <td>SC 850</td> <td>25 Vol.</td> <td>22 g</td> </tr> </table> <p>Alternativ: Einsatz des Härters H 420</p> <table> <tr> <td>SILICATOP</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>H 420</td> <td>23 g</td> </tr> <tr> <td>SC 850</td> <td>36 g</td> </tr> </table> <p>Mischen und sieben.</p>	SILICATOP	100 Vol.	100 g	H 9000	25 Vol.	27 g	SC 850	25 Vol.	22 g	SILICATOP	100 g	H 420	23 g	SC 850	36 g
SILICATOP	100 Vol.	100 g														
H 9000	25 Vol.	27 g														
SC 850	25 Vol.	22 g														
SILICATOP	100 g															
H 420	23 g															
SC 850	36 g															
 <p>Spritzviskosität</p>	38 – 42 Sekunden ISO 4-Becher bei 20°C															
 <p>Topfzeit</p>	2 Stunden bei 20°C															
 <p>Spritzpistolen</p>	<table> <tr> <td>HVLP-Fließbecherpistole</td> <td>1,3 – 1,5</td> <td>0,7 bar Luftkappe</td> </tr> <tr> <td>Compliant Fließbecherpistole</td> <td>1,3 – 1,4</td> <td>2,0-2,5 bar</td> </tr> </table>	HVLP-Fließbecherpistole	1,3 – 1,5	0,7 bar Luftkappe	Compliant Fließbecherpistole	1,3 – 1,4	2,0-2,5 bar									
HVLP-Fließbecherpistole	1,3 – 1,5	0,7 bar Luftkappe														
Compliant Fließbecherpistole	1,3 – 1,4	2,0-2,5 bar														
 <p>Applikation</p>	<p>Spritzgänge: 2 Schichtdicke: 40 – 50 µm Zwischen den Spritzgängen und vor Ofentrocknung Oberfläche matt ablüften lassen.</p>															
 <p>Trocknung</p>	Trocknung 60°C 30 Min.															
 <p>Infrarottrocknung</p>	<table> <tr> <td>(kurzwellig)</td> <td>3 Min. 50 % + 6 Min. 100 %</td> </tr> <tr> <td>(mittelwellig)</td> <td>13 Min.</td> </tr> </table>	(kurzwellig)	3 Min. 50 % + 6 Min. 100 %	(mittelwellig)	13 Min.											
(kurzwellig)	3 Min. 50 % + 6 Min. 100 %															
(mittelwellig)	13 Min.															
<p>Nachbearbeitung</p>	Kann nach angegebenen Trocknungszeiten mit sich selbst überlackiert werden.															

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.