

# Das revolutionäre Düsensystem

Anspruchsvolle Lacksysteme und neue Verarbeitungsempfehlungen schaffen neue Möglichkeiten, stellen aber den Anwender auch vor Herausforderungen. Die SATAjet X 5500 setzt mit dem neuen X-Düsensystem einen neuen Standard für die Zukunft.

Das Düsensystem ist einfach und nachvollziehbar aufgebaut: Die beiden bewährten Technologien – nämlich HVLP und RP – bleiben bestehen. Für jede gibt es jeweils „I“- und „O“-Düsensätze. Mit aufsteigender Düsengröße in der jeweiligen Technologie (HVLP/RP) und Strahlform („I“ oder „O“) steigt auch der Materialauswurf konstant – das bedeutet, dass die jeweilige Strahlhöhe und -breite über das gesamte Spektrum gleich bleiben. Der Anwender hat somit ein transparentes und logisches System, das ihm klare und strukturierte Entscheidungsmöglichkeiten gibt.

Die „I“-Düsen haben eine gestreckte Strahlform mit einer kurzen Auslaufzone und einen trockeneren Strahlkern, der sich ideal für eine geringere Applikationsgeschwindigkeit eignet und beim Lackieren maximale Kontrolle bietet. Die Schichtstärke pro Spritzgang ist bei gleicher Düsengröße im Vergleich zu einer „O“-Düse etwas geringer.

- ⊙ Gestreckte Strahlform mit wenig Auslaufzone
- ⊙ Verbesserte Kontrolle während der Applikation
- ⊙ Reduzierter Schichtauftrag pro Spritzgang im Vergleich zur bisherigen oder „O“-Düse

Die „O“-Düsen haben eine ovale Strahlform mit einer größeren Auslaufzone sowie einen nassen Strahlkern, welcher sich für höhere Applikationsgeschwindigkeiten eignet, jedoch etwas weniger Kontrolle beim Lackieren bietet. Die Schichtstärke pro Spritzgang ist bei gleicher Düsengröße im Vergleich zu einer „I“-Düse etwas höher.

- ⊙ Ovale Strahlform mit größerer Auslaufzone
- ⊙ Nasser Strahlkern für eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit
- ⊙ Schichtauftrag pro Spritzgang etwas höher, als bei der „I“-Düse



SATAjet®X 5500 RP@Digital



SATAjet®X 5500 HVLP

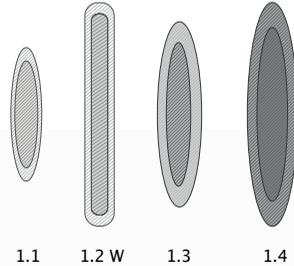


## VORTEILE

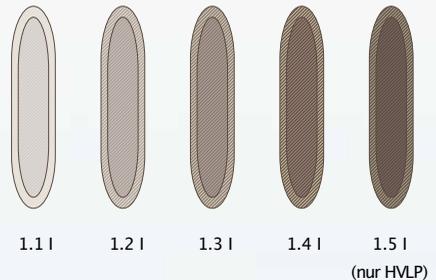
- ⊕ Revolutionär: Die Zerstäubung der X-Düsen setzt neue Maßstäbe
- ⊕ Spürbar leiser: Flüsterdüse™ durch optimierte Strömungsgeometrie, reduzierte Lautstärke in den relevanten Frequenzbereichen
- ⊕ Individuell: Passend für jede Applikationsanforderung wie beispielsweise Eigenschaften des Lacksystems, klimatische Bedingungen oder Lackiergewohnheiten (Arbeitsgeschwindigkeit/Kontrolle)
- ⊕ Präzise: Optimierte Materialverteilung für eine gleichmäßigere und feinere Zerstäubung in beiden Strahlvarianten
- ⊕ Wartungsarm: Kein Luftverteilterring erforderlich, dadurch einfachere und schnellere Reinigung möglich
- ⊕ Logisch: Konstante Strahldimensionen bei allen Düsengrößen (innerhalb der jeweiligen Technologie) mit gleichmäßig steigendem Materialdurchsatz
- ⊕ Effizient: Bei gleicher Applikationsweise ist eine erhebliche Materialeinsparung möglich

## STRAHLFORMEN

Bisher: Beispiele Strahlformen



Neu mit SATAjet X 5500  
Strahlform I-Düse HVLP / RP



Wählen Sie Ihre persönliche Düse



Strahlform O-Düse HVLP / RP

