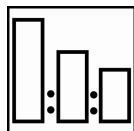


Autoclear Mix&Matt

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Zweikomponenten Mattklarlacksystem für die Anwendung auf Autowave oder Autobase Plus.
Der gewünschte Glanzgrad kann durch Mischen der vollmatten und seidenmatten Komponente erzielt werden.



100 Autoclear Mix&Matt
40 Autoclear Mix&Matt Hardener
60 Autoclear Mix&Matt Reducer



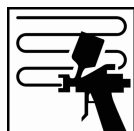
Sikkens Meßstab verwenden

43

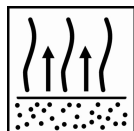


Spritzpistole:
1,3 – 1,4 mm

Arbeitsdruck:
1,7-2,2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0,6-0,7 bar an der Luftkappe

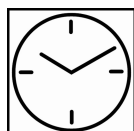


2 x 1 Schicht



Zwischen den Schichten
Bis vollständig matt
(ca. 15 Minuten bei 20°C)

Vor der Trocknung
Bis vollständig matt
(ca. 15 Minuten bei 20°C)

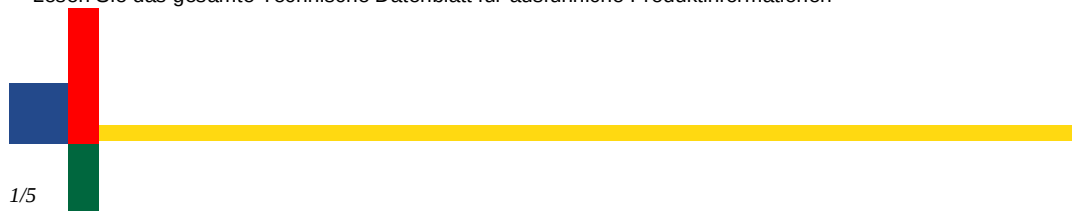


Trocknung	20°C	60°C
Low Gloss	1 Stunde	15 Minuten
Semi Gloss	1½ Stunden	20 Minuten



Geeigneten Atemschutz verwenden
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



Autoclear Mix&Matt

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Kurzbeschreibung

Zweikomponenten Mattklarlacksystem für die Anwendung auf Autowave oder Autobase Plus.
Der gewünschte Glanzgrad kann durch Mischen der vollmatten und seidenmatten Komponente erzielt werden.

Produkt und Zusätze

Klarlack	Autoclear Mix&Matt Low Gloss Autoclear Mix&Matt Semi Gloss
Härter	Autoclear Mix&Matt Hardener
Reducer	Autoclear Mix&Matt Reducer Standard Autoclear Mix&Matt Reducer Slow

Für die Lackierung von Kunststoffteilen ist keine Zugabe von Elastifizierungsmittel (Elast-O-Activ) nötig.

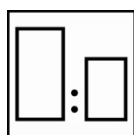
Rohstoffbasis

Autoclear Mix&Matt:	Polyesterharze
Autoclear Mix&Matt Hardener:	Polyisocyanatharze

Geeignete Untergründe

Autobase Plus:	nach einer Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 20°C
Autowave:	nach einer Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 25°C.
Autowave 2.0:	bis komplett trocken und matt.

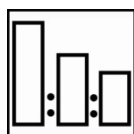
Glanzgrad



	Glanzgrad	vollmatt	seidengläzend
M1	Low Gloss	100	0
M2		80	20
M3		50	50
M4		20	80
M5	Semi Gloss	0	100

Alle Glanzgrade zwischen M1 und M5 können durch Mischen von Autoclear Mix&Matt Clear Low und Semi Gloss nach Gewicht erzielt werden (siehe Tabelle oben). Der Glanzgrad ist ein visueller Eindruck und kann mittels eines Mattfächers, aber vorzugsweise anhand eines eigenen Spritzmusters, ermittelt werden.

Mischung



Nach Volumen	Nach Gewicht
100 Autoclear Mix&Matt	100 Autoclear Mix&Matt
40 Autoclear Mix&Matt Hardener	42 Autoclear Mix&Matt Hardener
60 Autoclear Mix&Matt Reducer	55 Autoclear Mix&Matt Reducer

Meßstab Nr. 43 verwenden.

Beachte: Autoclear Mix&Matt vor Gebrauch gründlich aufrühren.

Beachte: Immer ein Lacksieb mit einer Maschenweite von 125 µm verwenden.

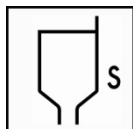
Beachte: Jegliche Löcher und Öffnungen sind von innen abzukleben um Glanzabweichungen zu vermeiden.



Autoclear Mix&Matt

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Viskosität



17-19 Sekunden DIN 4 bei 20°C.

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole
Fließbecher

Düsengröße
1,3-1,4 mm

Arbeitsdruck
1,7-2,2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0,6-0,7 bar an der Luftkappe

Verarbeitung



2 Einzelschichten auftragen. Zwischen den Schichten vollständig matt ablüften lassen.

Für liegende Teile, erste Schicht auftragen und vollständig matt ablüften lassen. Anschließend zweite Schicht im Kreuzgangverfahren auftragen.

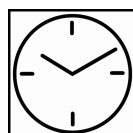
Beachte: Dieses Produkt wurde speziell für Ganzlackierungen oder die komplette Lackierung von Teilen entwickelt.

Topfzeit

1 Stunde bei 20°C

Trocknung

Oberfläche komplett selbstständig matt ablüften lassen.



		Autoclear Mix&Matt Low Gloss		Autoclear Mix&Matt Semi Gloss	
		Reducer Standard	Reducer Slow	Reducer Standard	Reducer Slow
20°C	staubfrei	15 Min.	25 Min.	20 Min.	30 Min.
	hantierbar*	1 Stunde	2 Stunden	1½ Stunden	3 Stunden
50°C	staubfrei	5 Min.	10 Min.	5 Min.	15 Min.
	hantierbar*	20 Min.	25 Min.	25 Min.	30 Min.
60°C	staubfrei	5 Min.	10 Min.	5 Min.	10 Min.
	hantierbar*	15 Min.	20 Min.	20 Min.	25 Min.



Autoclear Mix&Matt

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

*hantierbar

Einen kompletten Trocknungszyklus bei 60°C Objekttemperatur durchführen und Autoclear Mix&Matt vollständig auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen.

Trocknung (Fortsetzung)



Vor der Infrarottrocknung einer Abluftzeit von 15 Minuten gewähren.

2 Minuten niedrige Leistung + 6 Minuten hohe Leistung.

Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.

Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01

Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung: 40-50 µm

Theoretische Ergiebigkeit

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke:

Low Gloss

335 m²/Liter

Semi Gloss

320 m²/Liter

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder lösemittelhaltige Spritzpistolenreiniger

VOC

2004/42/IIIB(e)(840)608

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 840 g/L VOC.

Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt maximal 608 g/L.

Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.

Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

o Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02

Pflege

Reinigungs- und Pflegehinweise zu matten Beschichtungen, siehe TDB S8.01.07

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
---	--	--



Autoclear Mix&Matt

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

