

Anwendungstechnische Information.

Permasolid® HS Klarlack 8035.

Permasolid® HS Klarlack 8035 ist ein VOC-konformer, hochwertiger und produktiver High Solid Klarlack.

- Einfache und schnelle Verarbeitung
- Variable Einsatzmöglichkeit mit Permasolid® HS Härtern und Permasolid® VHS Härtern
- Gute Verlaufseigenschaften
- Schnelle Trocknung
- Einfache Polierbarkeit

Nur für den professionellen Gebrauch!
A-Merkblatt Nr. 8035/10/2007 - D



Untergrund.

Geeignete Vorlacke:

Permahyd® Basislack Serie 280/285

Permahyd® Effekt-Lacke

Siehe System Merkblätter 101.3

A-Merkblätter 280, 285

Verarbeitung mit Permasolid® HS Härtern:

Mischungsverhältnis:



2:1 volumenmäßig mit

Permasolid® HS Härter 3309 kurz

Permasolid® HS Härter 3310

Permasolid® HS Härter 3312 lang

Permasolid® HS Härter 3315 extra lang

A-Merkblatt Nr. 3307-3315

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 60-90 Minuten bei +20°C

Auftragsart:



Compliant

HVLP

Verarbeitungsviskosität,
4mm, +20°C, DIN 52311:



Mischviskosität

Spritzdüse*:

1,2 - 1,3 mm

1,3 - 1,4 mm

Spritzdruck*:

2 - 2,5 bar

-

Zerstäuberdruck*:

-

0,7 bar

Spritzgänge:



1,5** Spritzgänge

Empfohlene Schichtdicke:

50-60 µm Trockenschichtdicke

* Siehe Herstellerangaben!

** Bei der Applikation sollte der erste halbe Spritzgang einen nahezu geschlossenen dünnen Film bilden, auf den dann direkt ein voller geschlossener Spritzgang folgt.

Untergrund:

Geeignete Vorlacke:

Permahyd® Basislack Serie 280/285
Permahyd® Effekt-Lacke
Siehe System Merkblätter 101.3
A-Merkblätter 280, 285

Verarbeitung mit Permasolid® VHS Härtern:

Mischungsverhältnis:



3:1 volumenmäßig mit

Permasolid® VHS Härter 3220 kurz
Permasolid® VHS Härter 3225
Permasolid® VHS Härter 3230 lang
Permasolid® VHS Härter 3240 extra lang
A-Merkblatt Nr. 3220-3240

Verdünnung:

Permacron® Verdünnung 3380
Permacron® Verdünnung 3385

Verarbeitungszeit:

Spritzfertige Einstellung 60-90 Minuten bei +20°C

Auftragsart:

Verarbeitungsviskosität,
4mm, +20°C, DIN 52311

Verdünnungszugabe bei
+20°C Materialtemperatur

Spritzdüse*:

Spritzdruck*:

Zerstäuberdruck*:

Spritzgänge:

Empfohlene Schichtdicke:

	Complaint	HVLP
	Mischviskosität	
	12,5% Permacron® Verdünnung 3380 / 3385	
	1,2 - 1,3 mm	1,3 - 1,4 mm
	2 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1,5** Spritzgänge	
	50-60 µm Trockenschichtdicke	

* Siehe Herstellerangaben!

** Bei der Applikation sollte der erste halbe Spritzgang einen nahezu geschlossenen dünnen Film bilden, auf den dann direkt ein voller geschlossener Spritzgang folgt.

Lufttrocknung:



Bei +20°C Raumtemperatur:

staubtrocken:	20-30 Minuten
montagefest:	4-5 Stunden
trocken:	über Nacht

Forcierte Trocknung:



Abluftzeit: 5-10 Minuten



Trockenzeit
und Temperatur: 20-30 Minuten
bei +60°C
Objekttemperatur

Infrarottrocknung:



Abluftzeit: 5 Minuten



Trockenzeit:
kurzwelliger Strahler: 10-15 Minuten
mittelwelliger Strahler: 15-20 Minuten

Besonderer Hinweis:

Elastifizierung bei starren & halbstarren Kunststoffen:

Das Stammmaterial muss zuerst mit 15% Permasolid® Elastic Additiv 9050 vermischt werden

Mischung mit HS Härter - 2:1

Mischung mit VHS Härter - 3:1 + 20% Permacron®
Verdünnung 3380

Achtung: Trocknung verlängert sich.

Kenndaten.

Lieferviskosität:

60 Sekunden
4mm, +20°C, DIN 52311

Flammpunkt:

über +23°C

Festkörperanteil:

In Mischung mit
HS Härter 3312

In Mischung mit
VHS Härter 3225
+ 12,5% 3380

55,2 Gew. %
47,9 Vol. %

54,8 Gew. %
47,1 Vol. %

Dichte:

1,00 g/cm³

0,99g g/cm³

Ergiebigkeit*:

9,6 m²/l

9,4 m²/l

bei 50 µm Trockenschichtdicke:

VOC-Wert:

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt
(Produktkategorie IIB.d) in spritzfertiger Form ist
max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile.

Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form
ist max. 420 g/l.

* Die Ergiebigkeit wurde unter Berücksichtigung der empfohlenen Schichtdicke und des prozentualen Volumenfestkörpers (ohne Verdünnungszugabe) rechnerisch ermittelt. Die entsprechenden Verarbeitungsverluste fanden gleichfalls keine Berücksichtigung.

Lagerung.

**Gewährleistete
Lagerstabilität:**

6 Monate in verschlossenen Originalgebinden

Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst.

Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten.

Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt.
Alle Rechte vorbehalten.

Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

SPIES HECKER GMBH
Horbeller Straße 17
D-50858 Köln
Phone ++49 (0) 2234-6019-06
Fax ++49 (0) 2234-6019-4100
www.spieshecker.com

Spies Hecker.
A member of DuPont
Performance Coatings.

