TEROSON

# TEROSON EP 5055

Juli 2014

## PRODUKTBESCHREIBUNG

| | |
|---|---|
| **Technologie** | Epoxidharz |
| **Zusätzliche Informationen** | 2-Komponenten<br>lösemittelfrei<br>schlagzähem Epoxydharz |

TEROSON EP 5055 ist ein lösungsmittelfreier, zweikomponentiger Klebstoff, beruhend auf schlagzähem Epoxydharz. Das Material hat sehr gute Anhaftungen zu z.B.:

- blankem Blech
- Aluminium
- zinkbeschichteter Stahl
- beschichtete Karosserieteile

Die Reaktion kann durch erwärmen der beiden Komponenten beschleunigt werden. TEROSON EP 5055 härtet bei Raumtemperatur aus. Das Aushärten kann durch Erhöhung der Temperatur beschleunigt werden. Es ist frei von Isocyanat und Silikonen. Die ausgehärtete klebende Schicht ist hart, aber nicht spröde.

## ANWENDUNG

Es wurde speziell für die Anwendung auf blankem Stahl, verzinktem Stahl oder auf Aluminiumlegierungen entwickelt und zeichnet sich durch seine hohe Festigkeit und guten Korrosionsschutz aus.

## TECHNISCHE DATEN
(Typische Testergebnisse)

| | |
|---|---|
| **Komponente A** | |
| Basis | Epoxidharz |
| Farbe | schwarz |
| Dichte | ca. 1,0 g/ml |
| Viskosität | ca. 145 Pa.s |
| Messtechnik | Physika UDS 200 |
| Messsystem | Platte/Platte Ø 20 mm |
| Schergeschwindigkeit | 10 $s^{-1}$ |
| Temperatur | 23 °C |
| **Komponente B** | |
| Basis | Amin |
| Farbe | grau-grün |
| Dichte | ca. 1,1 g/ml |
| Viskosität | ca. 75 Pa.s |
| Messtechnik | Physika UDS 200 |
| Messsystem | Platte/Platte Ø 20 mm |
| Schergeschwindigkeit | 10 $s^{-1}$ |
| Temperatur | 23 °C |
| Mischverhältnis A:B | |
| nach Volumen | 1:1 |

| | |
|---|---|
| **Mischung (Komponente A+B)** | |
| Farbe | dunkelgrau |
| Geruch | fast ohne Geruch |
| Feststoffgehalt | 100 % |
| Härtungszeiten | |
| Anfangsfestigkeit | etwa 4 Stunden bei 23°C |
| Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) | |
| Endfestigkeit | etwa 2 Tage bei 23°C oder 30 Minuten bei 100°C Objekttemperatur |
| Härtung bei Umgebungstemepratur | 18 bis 22 MPa |
| Härtung bei erhöhten Temperaturen | > 20 MPa |
| Schältest (DIN EN ISO 11339) | |
| Stahl, 0.2mm Schichtdicke (7 Tage bei 23°C, 50% Raumtemperatur) | >4 N/mm |
| E-Modul | 1.500 MPa |

## VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

## VERARBEITUNG

TEROSON EP 5055 wird aus Kartuschen mit manuellen Anwendungswerkzeugen (Handpistolen, Druckluft oder Batterie) verarbeitet. Hierfür sind Kartuschenpistolen mit Kolbenstange zu verweden. Vor dem Anschrauben des Statikmischers sollte eine geringe Menge des Materials ausgepresst werden um sicherzustellen, dass beide Komponenten gleichzeitig austreten. Nach dem Mischen ist der Klebstoff gebrauchsfertig und muss innerhalb von 80 Minuten verarbeitet werden, weil die Viskosität zunimmt, wenn der Trocknungsprozess beginnt. Um zu vermeiden, dass die aufgeklebten Teile verrutschen, wird es empfohlen, dass sie immer während des Prozesses des Aushärtens befestigt werden. Die Prozesszeit ist abhängig von der Temperatur.

## VORBEHANDLUNG

Die Oberfläche muss trocken, frei von Öl, Fett und Staub sein. Zur Vorbehandlung der Anwendungsoberfläche TEROSON VR 20 verwenden. Die angeschliffene Oberfläche kann die Anhaftung, abhängig vom Substrat, verbessern. Nach der Vorbehandlung empfehlen wir auf blanken Stahl oder blanken Aluminium eine Oberflächenkonvertierung mit einem dafür vorgesehen Produkt von Henkel.



Henkel

TEROSON

# TEROSON EP 5055

Juli 2014

## HÄRTUNG

TEROSON EP 5055 härtet ohne zusätzliche Wärmeeinwirkung von außen nur durch chemische Reaktionen nach der Vermischung der Komponenten A und B bei Raumtemperatur aus. Beschleunigtes Trocknen bei 60°C Objekttemperatur für 60 Minuten ist möglich (z.B. mit Infrarotstrahler).

## REINIGUNG

Frisches, ungehärtetes Material kann mit TEROSON VR 20 entfernt werden. Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

## LAGERUNG

| | |
|---|---|
| Frostempfindlich | unter bestimmen Konditionen (kann kristallisieren, reversibel > 40°C |
| Empfohlene Lagertemperatur | 15 bis 25 °C |
| Haltbarkeit | 12 Monate in Originalverpackung |


### Haftungsausschluss

**Hinweis:**
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen**
Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.



**Henkel AG & Co. KGaA**
D-40191 Düsseldorf. Germany
Telefon: +49-211-797-0
www.henkel.com

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**
A-1030 Wien. Austria
Telefon: +43-1711-040
www.henkel.com

**Henkel & Cie AG**
CH-4133 Pratteln. Switzerland
Telefon: +41-61-825-7000
www.henkel.com




Henkel