TEROSON PU 9161 AF

November 2016

Technisches Datenblatt

PRODUKTBESCHREIBUNG

Technologie	2-Komponenten, Polyurethan
Produktart	Flexibler Schaum
Zusatzinformation	Unterfütterer, Geräuschreduzierung

TEROSON PU 9161 AF TEROSON PU 9161 AF ist ein flexibler 2-komponenten Schaum, welcher bei Raumtemperatur aushärtet. TEROSON PU 9161 AF kann mit handelsüblichen Autoreparaturlacken überlackiert werden. Das Produkt wird in einer Zwillingskartusche angeboten.

ANWENDUNGSGEBIET

TEROSON PU 9161 AF ist ein flexibler Schaum, der zur Entkoppelung von Metallteilen und damit zur Reduktion von Steifigkeit, Vibration und Geräuschen eingesetzt wird. Anwendungsgebiete sind zwischen Türaußenhaut / Motorhaube und Streben, Dachhaut und Spriegeln oder um den Krafstoffeinfüllstutzen herum beim Erneuern eines Seitenteils. Das ungehärtete Material hat eine exzellente Standfestigkeit und härtet zu einem geschlossenporigen Schaum aus. Das Rückstellverhalten ist 100%.

TECHNISCHE DATEN
(Typische Testergebnisse)

KOMPONENTE A	
Farbe	dunkelgrau
Dichte	ca. 1,03 g/ml
KOMPONENTE B	
Farbe	gelblich
Dichte	ca. 1,09 g/ml
Mischungsverhältnis A : B	
nach Volumen	1 : 1
MISCHUNG (Komp. A + B)	
Farbe	grau
Dichte	ca. 0,2 g/ml
Beginn Aufschäumen	30 bis 35 sec. (23°C, 50 rh)
Expansionsvolumen	ca. 300 %
Hautbildezeit	60 bis 90 sec. (23°C, 50 rh)
Vollständiges Aufschäumen	2 min.
Klebfreiheit	5 bis 10 min.
Durchhärtung (23°C, 50% rh)	ca. 10-15 min
Überlackierbarkeit	nach 5 Min. bis zu 72 h

VORBEMERKUNG

Vor der Anwendung ist es notwendig, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

VERARBEITUNGSHINWEISE
Vorbehandlung

Die zu verklebenden Teile müssen frei von Öl, Fett, Feuchtigkeit, Schmutz und Formtrennmitteln sein.

Anwendung

Schützen sie alle Bereich vor unbeabsichtigtem Kontakt. Kartusche in geeignete Auspresspistole einlegen und Verschlusskappe entfernen. Kartusche andrücken bis beide Komponenten gleichlaufend herauskommen. Mischrohr anbringen und ggfls. gewünschte Öffnung zuschneiden. Die ersten 2 cm der Klebstoffraupe sollten verworfen werden. Material zwischen den gewünschten Bauteilen aufbringen. Sollte die Kartusche nicht vollständig entleert sein direkt nach der Applikation Mischrohr entfernen und Verschlusskappe wieder anbringen. Für spätere Wiederverwendung neues Mischrohr verwenden.

Härtung

Aushärtung und Schaumbildung erfolgt bei Raumtemperatur durch Mischen der beiden Komponenten mittels eines Mischrohres. Bei der Verarbeitung in einer kalten Umgebung die Kartusche vor Verwendung auf Raumtemperatur (ca. 23°C) aufwärmen.

Reinigung

Frisches, nicht ausgehärtetes Material kann zunächst trocken und dann mit geeignetem Lösungsmittel beseitigt werden. Ausgehärteter Schaum kann nur mechanisch entfernt werden.

LAGERUNG

Frostempfindlich	nein
Empfohlene Lagertemperatur	10 bis 25 °C
Haltbarkeit	12 Monate in Originalverpackung

TEROSON

TEROSON PU 9161 AF

November 2016

Haftungsausschluss

Hinweis:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:
Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:
Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.
Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:
Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**
Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen
Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf. Germany
Telefon: +49-211-797-0
www.henkel.com

Henkel Central Eastern Europe GmbH
A-1030 Wien. Austria
Telefon: +43-1711-040
www.henkel.com

Henkel & Cie AG
CH-4133 Pratteln. Switzerland
Telefon: +41-61-825-7000
www.henkel.com

Henkel